

ALLU SPECS SHEET

Model SM	Base Maschine Recom. 1000 LB	Volume ISO/SAE CU. YD	Weight 60 mm Drums LBS	Hydr. Recom. GPM	Screening Area SQ. YD.	Hammers per bucket		Width IN.	Power Continous/ Peak Kw
						60 mm Drums	40 mm Drums		

SKID STEERS AND TRACTORS (also for 10.000-18.000 lb. backhoe loaders)

SML 2-12	3-4	0,50	840	8-16	0,7			59	20/37
SML 2-17	4-11	0,75	1100	8-16	0,9			80	20/37

15.000 – 75.000 LB. EXCAVATORS

SM 2-12	28-33	0,85	2460	21-35	0,8	32	44	59	50/60
SM 2-17	35-48	1,20	3040	21-35	1,2	48	88	80	50/60
SM 3-12	34-46	1,30	2950	29-44	1,2	48	66	59	60/70
SM 3-17	48-55	1,80	3650	29-44	1,6	72	102	80	60/70
SM 4-12	46-55	1,70	3500	29-44	1,5	64	88	59	60/70
SM 4-17	55-66	2,50	4290	37-55	2,1	96	136	80	60/70
SMH 3-12	47-56	1,30	3800	43-68	1,2	48	66	59	100/120
SMH 3-17	56-66	1,80	4600	43-68	1,6	72	102	80	100/120
SMH 4-12	56-66	1,70	4400	43-68	1,5	64	88	59	100/120
SMH 4-17	62-75	2,50	5400	43-68	2,2	96	138	80	100/120

15.000 - 51.000 LB. WHEEL LOADERS

SM 2-12	13-20	0,85	2460	21-35	0,8	32	44	59	50/60
SM 2-17	15-22	1,20	3040	21-35	1,2	48	68	80	50/60
SM 2-23	20-26	1,60	3586	21-35	1,5	64	92	101	50/60
SM 3-12	16-22	1,30	2950	29-44	1,2	48	66	59	60/70
SM 3-17	20-26	1,80	3650	29-44	1,6	72	102	80	60/70
SM 4-12	20-26	1,70	3500	29-44	1,5	64	88	59	60/70
SM 4-17	24-31	2,50	4290	37-55	2,1	96	136	80	60/70
SM 3-23	24-31	2,50	4500	37-55	2,1	96	138	101	60/70
SM 3-27	28-35	3,00	5050	37-55	2,5	114	162	117	60/70
SM 4-23	28-35	3,20	5070	37-55	2,7	128	184	101	60/70
SM 4-27	33-44	4,00	6000	43-68	3,2	152	216	117	60/70
SMH 3-17	25-31	1,80	4600	43-68	1,6	72	88	80	100/120
SMH 4-17	29-35	2,50	5400	43-68	2,1	96	136	80	100/120
SMH 3-23	29-35	2,50	5530	43-68	2,1	96	138	101	100/120
SMH 3-27	33-44	3,00	6300	58-88	2,5	114	162	117	120/140
SMH 4-23	33-44	3,20	6500	58-88	2,7	128	184	101	120/140
SMH 4-27	40-51	4,00	7420	74-110	3,23	152	216	117	120/140

NOTE! VOLUME INCREASES 30% WITH EXTRA SIDES